

СОДЕРЖАНИЕ

1. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Предисловие	1•1
Идентификационные номера	1•1
Обеспечение безопасности эксплуатации	1•1
Конструкция квадроцикла	1•7
Управление	1•12
Обслуживание	1•15
Мойка и консервация	1•24
Устранение неисправностей	1•26
Спецификации	1•28
Электросхема	1•30

2. ДВИГАТЕЛЬ

Технические характеристики двигателя	2•31
Контроль технического состояния двигателя	2•33
Головка цилиндра	2•33
Распределительный вал	2•37
Блок цилиндра	2•40
Ручной стартер	2•44
Проблемы и способы их устранения	2•46

3. СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ

Схема системы охлаждения	3•53
Таблица основных параметров	3•54
Охлаждающее средство для двигателя	3•55
Замена антифриза, прокачка системы	3•55
Тестирование крышки радиатора	3•56
Очистка радиатора и шлангов охлаждающей жидкости	3•56
Двигатель вентилятора	3•56
Датчик температуры охлаждающей жидкости	3•57
Термостат	3•57
Насос охлаждающей жидкости	3•58
Диагностика и способы устранения неисправностей	3•60

4. СИСТЕМА СМАЗКИ

Схема системы смазки	4•61
Основные технические характеристики	4•62
Контроль системы смазки	4•62
Замена моторного масла	4•62
Контроль давления масла	4•62
Разборка масляного насоса	4•63

5. СИСТЕМА ПИТАНИЯ. КАРБЮРАТОР

Параметры карбюратора	5•65
Разборка карбюратора	5•65
Диагностика	5•66
Измерение и регулировка	5•66
Сборка карбюратора	5•67
Проблемы и способы их устранения	5•68

6. ТРАНСМИССИЯ

Технические характеристики трансмиссии	6•69
Разборка трансмиссии	6•70
Проверка технического состояния трансмиссии	6•71
Сборка трансмиссии	6•78

7. ХОДОВАЯ ЧАСТЬ

Информация по ремонту	7•81
Передняя подвеска	7•82
Задняя подвеска	7•84
Типичные неисправности и их устранение	7•85

8. ТОРМОЗНАЯ СИСТЕМА

Главный цилиндр переднего тормоза	8•87
Тормозной шланг, тройник	8•87
Крестовина тормозных трубок	8•87
Тормозной диск	8•87
Передний суппорт	8•88
Задний тормоз	8•88
Задний тормозной диск	8•88
Стояночный тормоз	8•88

9. РУЛЕВОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Передняя крышка приборной доски	9•89
Задняя крышка панели приборов	9•89
Правый рулевой переключатель	9•89
Левый рулевой переключатель	9•90
Зеркало заднего вида	9•90
Установка тросика дросселя	9•90
Рулевая колонка	9•91

10. РАМА

Рама квадроцикла	10•93
Сиденье, поддержка сиденья	10•94
Багажники и декоративные панели	10•94
Топливный бак	10•96
Крылья и подножки	10•96
Защита двигателя	10•97
Бампер, защита бампера	10•98

11. ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ КВАДРОЦИКЛА

Таблица параметров электрооборудования	11•101
Схема проводки	11•102
Источники тока, система зарядки	11•103
Выпрямитель/регулятор	11•105
Проверка магнето переменного тока	11•106
Замок зажигания	11•106
Рулевые переключатели	11•106
Звуковой сигнал	11•107
Осветительные приборы	11•107
Приборная панель	11•109
Датчики	11•109
Система зажигания	11•110

12. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ПО РЕМОНТУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

Таблица перевода единиц измерения	12•115
Предостережения	12•115
Номер VIN и номер двигателя	12•116
Таблицы основных технических данных	12•116

13. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Осмотр и обслуживание	13•122
Рулевая колонка	13•123
Тормозная система	13•124
Колеса	13•124
Подвеска	13•125
Регулировка тяги переключения передач	13•125
Топливная система	13•125
Система охлаждения	13•126
Осветительные приборы	13•127

14. ПРИЛОЖЕНИЯ

Инструмент для обслуживания	14•129
Специнструмент	14•130
Смазочные материалы и герметики	14•130

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

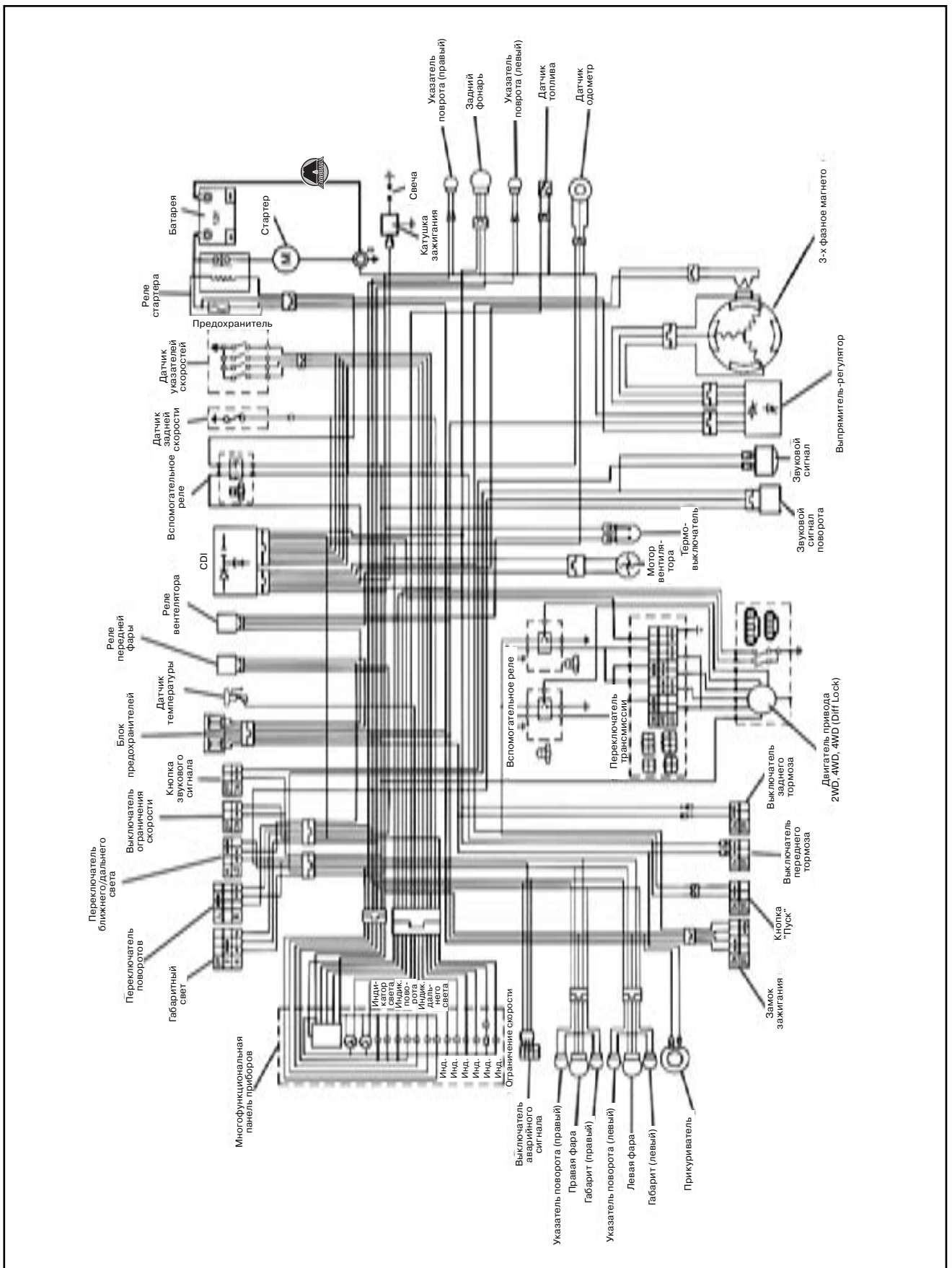
11

12

13

14

10. ЭЛЕКТРОСХЕМА



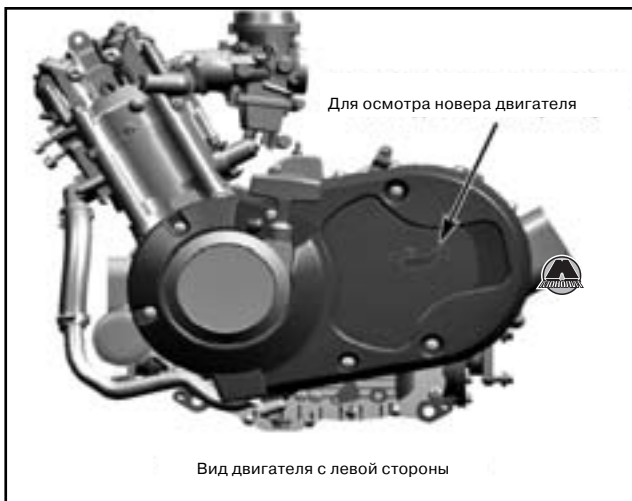
Глава 2

ДВИГАТЕЛЬ

1. Технические характеристики двигателя 31	5. Блок цилиндра 40
2. Контроль технического состояния двигателя 33	6. Ручной стартер 44
3. Головка цилиндра 33	7. Проблемы и способы их устранения 46
4. Распределительный вал 37	

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДВИГАТЕЛЯ

ВНЕШНИЙ ВИД И НОМЕР ДВИГАТЕЛЯ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

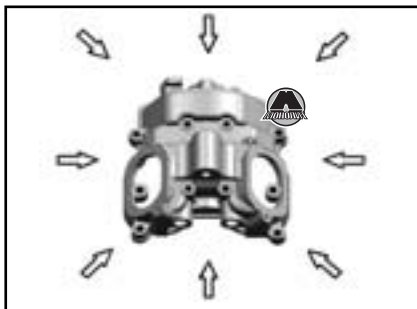
№ п/п	Параметр		Тип/Характеристика
1	Тип		Однocyлиндровый, 4-х тактный, с жидкостным охлаждением, 4-х клапанный, с одинарным верхним распределительным валом
2	Диаметр цилиндра и длина хода		87,5 ммx82,0 мм
3	Объем двигателя		493 см ³
4	Степень сжатия		10,2:1
5	Минимальное непрерывное число оборотов холостого хода под нагрузкой		1300±100 об/мин
6	Тип запуска		Электростартер/Ручной стартер
7	Электрическая система	Зажигание/Время зажигания	От магнето с блоком конденсаторного зажигания/перед верхней мертвой точкой 10°
		Свеча зажигания/Зазор свечи зажигания	DPR7EA-9 (NGK) 0.8-0.9 мм
		Магнето	С постоянным магнитом, переменного тока
8	Система питания	Тип карбюратора/ Модель	С вакуумной диафрагмой/MIKUNI BSR36-89
		Воздушный фильтр	Фильтр с абсорбирующим элементом
		Бензин	С октановым числом не ниже 92
9	ГРМ	Тип	Цепной привод

Параметр	Значение	Предел износа
Внутренний диаметр отверстия поршневого пальца	23.002–23.008	23.030
Наружный диаметр поршневого пальца	22.995–23.000	22.980
Внутренний диаметр малого конца шатуна	23.006–23.014	23.040
Зазор большого конца шатуна	0.10–0.55	1.0
Толщина большого конца шатуна	24.95–25.00	
Осевой зазор коленчатого вала	0.03	0.08

2. КОНТРОЛЬ ТЕХНИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ ДВИГАТЕЛЯ

ПРОВЕРКА КРЫШКИ ГОЛОВКИ ЦИЛИНДРА

Удалите герметик с сопрягаемой поверхности крышки головки цилиндра, положите крышку головки цилиндра на ровную поверхность и замерьте деформацию. Допустимый предел: 0.05 мм. При превышении допустимого предела замените крышку головки цилиндра.



Примечание: Крышка головки цилиндра и головка цилиндра заменяются одновременно.

ПРОВЕРКА ВАЛА КОРОМЫСЛА

Измерьте наружный диаметр вала коромысел микрометром.

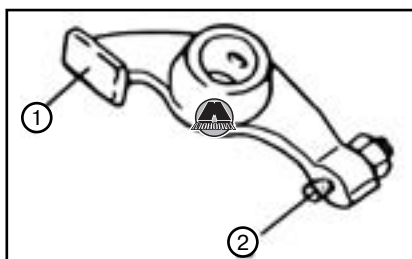
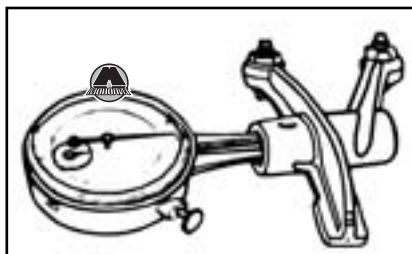


Наружный диаметр вала коромысла (впускных и выпускных клапанов)
 Предел: 11.973–11.984 мм
 Инструмент: микрометр (0–25 мм).

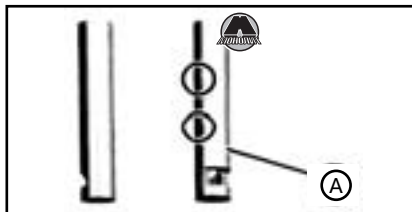
ПРОВЕРКА КОРОМЫСЛА

При проверке коромысла необходимо измерить внутренний диаметр втулки коромысла и износ контактных поверхностей (поз. 1, 2).

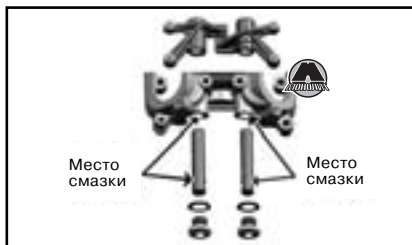
Внутренний диаметр коромысла: 12.000–12.018 мм.



Примечание: Вал коромысла впускного клапана имеет масляные отверстия (поз. А).



Перед установкой смажьте моторным маслом коромысла и валы. Установите коромысла, и затяните вал коромысла с заданным моментом. Вит вала коромысла: 28 Н·м.



3. ГОЛОВКА ЦИЛИНДРА

РАЗБОРКА ГОЛОВКИ ЦИЛИНДРА

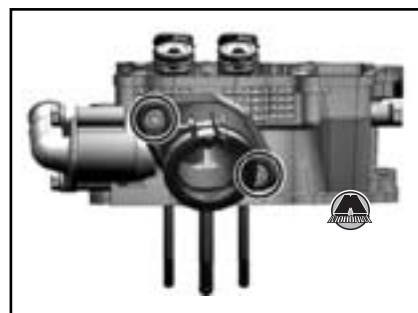
ВНИМАНИЕ

При разборке каждая снятая деталь должна быть промаркирована по ее местоположению.

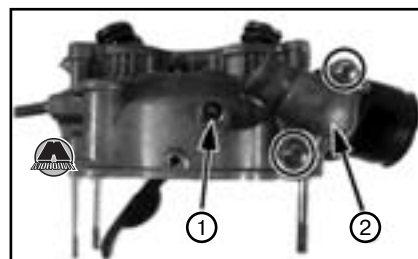
детали необходимо размещать по группам, с обозначением по принадлежности, таким образом, каждая деталь будет установлена в процессе сборки на ее первоначальное место.

Подготовьте соответствующий поддон для размещения деталей двигателя. Возьмите необходимые инструменты для разборки и сборки двигателя. Изд-во Monolith

Снимите патрубок карбюратора.



Снимите датчик температуры охлаждающей жидкости (поз. 1) и крышку термостата (поз. 2).



Снимите термостат.



Установите приспособление для сжатия пружины клапана (струбцина). Сожмите пружину клапана и снимите сухари клапана с помощью пинцета.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

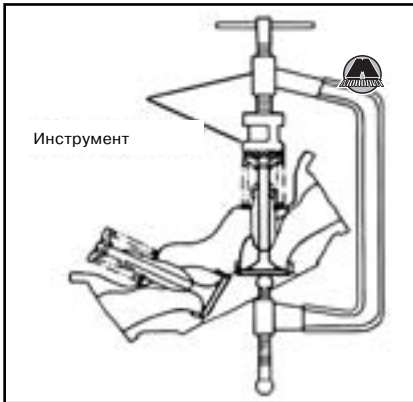
10

11

12

13

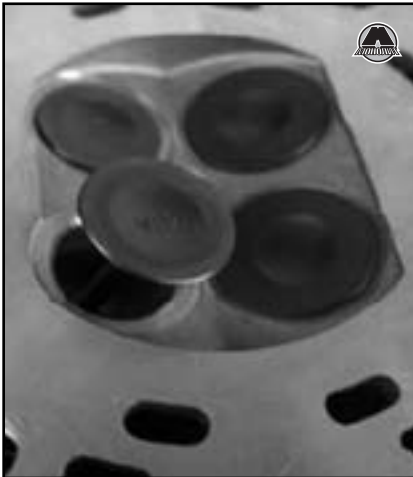
14



Снимите верхние тарелки пружин и пружину клапана.



Извлеките клапан из направляющей втулки.



Снимите уплотнительное кольцо стержня клапана и нижнюю тарелку пружины.



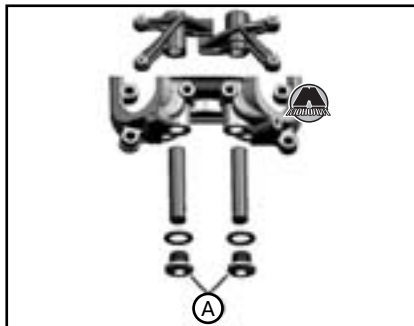
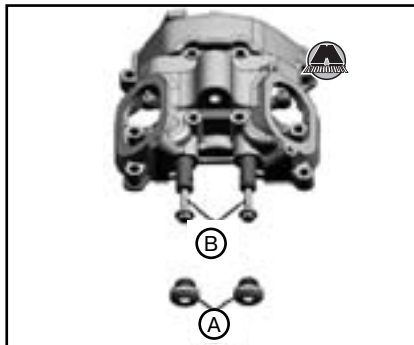
КРЫШКА ГОЛОВКИ ЦИЛИНДРА

Открутите крепежные винты крышек и снимите крышки регулировочных зазоров клапанов.



Открутите 12 крепежных винтов крышки головки цилиндра и снимите крышку головки цилиндра.

Открутите крепежные винты впускного и выпускного коромысел клапанов (поз. А). Снимите валы коромысел, выкрутив винты М6 (поз. В).

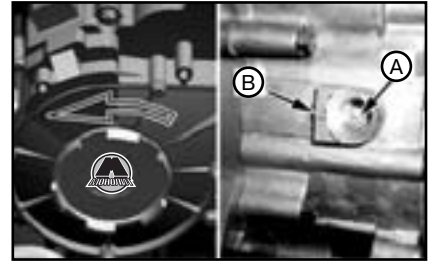


ПРОБКА КОНТРОЛЬНОГО ОТВЕРСТИЯ

С помощью отвертки открутите пробку контрольного отверстия (поз. 8).

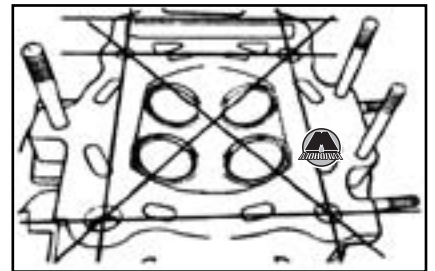


Проверните коленвал, и совместите метку (линия) верхней мертвой точки на роторе магнето с меткой «В» на левом картере.



ПРОВЕРКА ГОЛОВКИ ЦИЛИНДРА

Очистите камеру сгорания от нагара. Тщательно очистите привалочные поверхности головки блока цилиндра и блока цилиндра, а затем проверьте головку блока цилиндров на отсутствие деформации. С этой целью на привалочную поверхность головки блока цилиндра поместите линейку и с помощью щупа замерьте зазор под линейкой в продольном, поперечном и диагональном направлениях. Если в процессе замера зазор между линейкой и поверхностью головки блока цилиндра превысит 0.05 мм, то эту головку блока цилиндра следует заменить новой.



ПРОВЕРКА СЕДЕЛ КЛАПАНОВ

Проверьте состояние седел клапанов. На рабочих фасках седел (поз. а, б) не должно быть следов износа, раковин, коррозии и т.п. Незначительные повреждения (мелкие риски, царапины и пр.) можно вывести притиркой клапанов. Более значительные дефекты седел клапанов устраняют шлифовкой. Седла рекомендуются шлифовать в специализированной мастерской, так как для этого требуются специальные инструменты и оборудование.

